

## Perfil Cuadrado y Media Caña

ALEACION	COMPOSICION QUIMICA		PRINCIPAL CARACTERISTICA	USOS
ASTM	COBRE	ZINC		
226	87	13	RESISTENCIA A LA CORROSION DEL MEDIO AMBIENTE, FACILIDAD DE FORMADO EN FRIO.	EN LA
230	85	15		FABRICACION DE
2600	70	30		ZIPPERS.

ALEACION	NOMBRE	COMPOSICION QUIMICA			PRINCIPAL CARACTERISTICA	USOS
ASTM		COBRE	ZINC	NIQUEL		
752	ALPACA	64	18	18	RESISTENCIA A LA CORROSION,	ARTESANIAS
745		65	25	10	GRAN TENACIDAD.	
757		65	23	12		

ALEACION	TEMPERATURA DE FUSION (LIQUIDUS) °C	DENSIDAD GR/CM3	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA BTU/FT2/HR/°F	CONDUCTIVIDAD ELECTRICA IACS 68 °F	CALOR ESPECIFICO CAL/GR/°C 20 °C
226	1035	8,78	100	40	0,09
230	1025	8,75	92	37	0,09
2600	955	8,53	70	28	0,09
752	1110	8,73	19	6	0,09
757	1040	8,69	23	8	0,09

FORMA	MEDIDA EN PLGS.	ALEACION	TEMPLE	USO
	0.028 X 0.109	757	SUAVE	
	0.046 X 0.109	2600	SUAVE, 1/2 DURO	
		757	SUAVE	EN BISUTERIA
LISA	0.057 X 0.134	2600	SUAVE, 1/2 DURO	
		757	SUAVE	
	0.070 X 0.165	757	SUAVE	

FORMA	MEDIDA EN PLGS.	ALEACION	TEMPLE	USO
	0.036 X 0.076	226, 230, 2600		
RANURADA	0.046 X 0.096	226, 230	SUAVE, 1/2 DURO	EN TOPES DE
	0.036 X 0.096	230	SUAVE, 1/2 DURO	ZIPPER.
	0.053 X 0.123	230	SUAVE, 1/2 DURO	

FORMA	MEDIDA EN PLGS.	ALEACION	TEMPLE	USO
	DE 0.025	230, 226, 2600		CONTACTOS ELECT.
CUADRADO	A	757, 1100	SUAVE	BISUTERIA, ETC.
	0,250			